



1. ERCOLINA® MEGABENDER VS76

Art. 030 ВКЛЮЧАЕТ: Art. 050A-050B-050D/1- 050G-050H-810-FP010



220V ОДНОФАЗНЫЙ ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ

Основные характеристики:

- Большая мощность гибо;
- Большой максимальный радиус гибо (R380 вместо R300);
- Система протягивания, управляемая инвертером с бесступенчатой скоростью;
- Новая система электронного управления;
- Максимальный размер гибо $\varnothing 76$ (3") x 6 мм (0,23") в зависимости от материала (См.таблицу);
- Минимальный размер гибо $\varnothing 5$ мм (0,20")
- Минимальный радиус гибо $2 \times \varnothing$ (в зависимости от толщины стенки и материала).
- Радиус гибо от R10 до R380.
- Максимальный угол гибо 180°.
- Переменная скорость гибо (автомат. или ручная) с использованием инверторной системы замедляет или ускоряет процесс для оптимального гибо.
- Микропроцессорная система управления и контроля облегчает работы по выбору функций аппарата, включающих в себя, диагностику неисправностей, выбор языка и программирование.
- Угол гибо и угол упругости программируются в 10 программных блоках, каждый из которых включает 9 гибов с углом упругости, с полным сохранением всех введённых данных.
- Может использоваться, как базовый станок для дорнового гибо, так и с двухосевым столом подачи (A40/P) для бездорнового гибо.
- По заказу, станок может быть на заводе подготовлен к работе с дополнительным роликовым узлом, для гибо с большими радиусами. (Роликовый узел ТВСЕ40MR2 необходимо заказать отдельно).
- Сенсорная панель управления со всеми функциями для дорнового гибо.
- Быстрая замена рабочего инструмента, всего за 30 секунд.
- Лёгкая транспортировка, за счёт колёс, вмонтированных в корпус.
- Высокая скорость ввода в работу и выключения из процесса.
- Габаритные р-ры 680 (26,78") x 370 (14,57") x 910 мм (35,82").
- Вес 160 Кг.(300 фунтов) (вес станка без инструмента).

33

MEGA TOP SUPER BENDER

МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ГИБО ОТ $\varnothing 6$ мм (0,23") до $\varnothing 76$ мм (3")
С МИНИМАЛЬНЫМ РАДИУСОМ ГИБО ДВА \varnothing ТРУБЫ, В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ТИПА ТРУБЫ, \varnothing & ТОЛЩИНЫ СТЕНКИ

Сечение	Материал	Max \varnothing x	
		толщ. стенки (мм)	толщ. стенки (дюйм)
○	Бойлерная труба	73 x 3,4	2"1/2gas x 0.157"
○	Стандартная стальная труба	76 x 4	3" x 0.157"
○	Мягкая латунь	76 x 4	3" x 0.157"
○	Нержавеющая сталь	76 x 3	3" x 0.118"
○	Сварная мебельная труба	76 x 3	3" x 0.118"
○	Гидравлическая труба ST35	70 x 5	2"7/8 x 0.203"
○	Гидр. нержавеющая труба 304	70 x 4	2"7/8 x 0.157"
○	Твёрдая медь и алюминий	76 x 6	3" x 0.236"
●	Мягкая сталь	45	1"3/4
—	Мягкая сталь	90 x 10	3"1/2 x 3/8"
□	Мягкая сталь	30 x 60 x 3	1"1/4 x 2"3/8 x 0.118"
□	Мягкая сталь	60 x 60 x 4	2"3/8 x 2"3/8 x 0.157"
■	Мягкая сталь	40 x 40	1"5/8 x 1"5/8
┌	Мягкая сталь	60 x 60 x 6	2"3/8 x 2"3/8 x 0.236"
└	Мягкая сталь	50 x 20 x 6	2" x 3/4" x 0.236"

Art. OK30: MEGABENDER VS76 KIT

включает в себя:

Art.030: 1 MEGABENDER VS76 со стандартным оборудованием Art. 050A-050B-050D/1-050G-050H-810-FP010.

Art.151: 6 стандартных форм R46-R56-R67-R90-R100-R150. \varnothing жёлоба должен быть выбран из значений, указанных в таблицах 1 и 3.

Art.152: 6 стандартных прижимных планок. Размер планок выберите в паре с формами и только из тех которые в наличии для Art.152. Для размеров в дюймах Art.154 и Art.155.

Art.OK33: Megabender VS76 Kit (как OK50) с радиусом три диаметра трубы: R67-R82-R112-R130-R150-R190.

Art.030/H63: Megabender VS76 с узлом для дорнового гибо.

Art.030V: Megabender VS76 с большей скоростью

Art.OK 030V: Kit

Art.OK 033V: Kit



УЗЕЛ ДЛЯ ДОРНОВОГО ГИБА



ДВУХОСЕВОЙ СТОЛ ПОДАЧИ



УЗЕЛ РОЛИКОВОГО ГИБА



Art. 030/CE40M2 включает в себя :

- 1 Megabender VS76 (Art. 030) со стандартным оборудованием
- 2 ведущих вала Ø 40
- 1 гибочный вал

KIT Version: Art. OK30/CE40M2 включает в себя:



















- 1 Megabender VS76 (Art. 030) со стандартным оборудованием
- 6 стандартных форм R46-R56-R67-R90-R100-R150 Art. 151
- 6 стандартных прижимных планки Art. 152
- 1 роликовый узел **TB/CE40M2** состоит из:
- 2 ведущих вала
- 1 гибочный вал



Таблица 1 - ПО ЗАПРОСУ

Код Art.	Комплект спец. роликов для труб (от Ø до Ø)
C401A	5 - 20 (1/4" - 3/4")
C401B	21 - 30 (7/8" - 1 1/8")
C401C	31 - 40 (1 1/4" - 1 1/2")
C401D	41 - 50 (1 5/8" x 2")

Таблица 2 - ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ГИБА

№	Профиль	Размеры (мм)	Минимальный радиус (мм)	Тип роликов	№	Профиль	Размеры (мм)	Минимальный радиус (мм)	Тип роликов
1		21,3 x 2,3 48 x 3,2 1 1/2" x 0,118	100 (3,93") 300 (11,81") 500 (13,69")	RT TI TI	10		20 x 10 40 x 10 1 5/8" x 3,8"	90 (3,54") 200 (7,88") 200 (7,88")	RS RS RS
2		20 x 20 x 1,5 40 x 40 x 2 1 5/8" x 1 5/8" x 5/64	200 (7,88") 800 (31,50") 800 (31,50")	SR SR-TI SR-TI	11		40 x 5 60 x 15 2 5/8" x 3/4"	100 (3,93") 225 (8,85") 225 (8,85")	RS RS-TI RS-TI
3		30 x 10 x 1,5 40 x 20 x 2,5 1 5/8" x 3/4" x 7/64	200 (7,88") 500 (19,69") 800 (31,50")	SR SR-TI SR-TI	12		30 x 30 x 3 40 x 40 x 4 2 5/8" x 1 5/8" x 0,160"	130 (5,11") 250 (9,84") 250 (9,84")	RS RS RS
4		30 x 10 x 2 50 x 25 x 2,5 1" x 1" x 7/64"	250 (9,84") 500 (19,69") 500 (19,69")	SR SR-TI SR-TI	13				
5		30 x 10 x 1,5 50 x 25 x 2,5 2" x 1" x 7/64"	200 (7,88") 600 (23,62") 600 (23,62")	SR SR-TI SR-TI	14		30 x 30 x 3 40 x 40 x 5 2" x 2" x 0,200"	100 (3,93") 250 (9,84") 250 (9,84")	RS RS-TI ST-TI
6		30 x 10 x 1,5 50 x 25 x 2,5 2" x 1" x 7/64"	200 (7,88") 600 (23,62") 600 (23,62")	SR SR SR	15		30 x 30 x 3 40 x 40 x 6 1 5/8" x 1 5/8" x 0,240"	100 (3,93") 250 (9,84") 250 (9,84")	SR SR-TI ST-TI
7		20 30 1 1/8"	80 (3,14") 100 (3,93") 100 (3,93")	RT RT-TI RT-TI	16		30 x 30 x 3 60 x 30 x 4 2 3/8" x 1 1/8" x 0,160"	100 (3,93") 250 (9,84") 250 (9,84")	SR ST-TI ST-TI
8		15 25 1"	80 (3,14") 200 (7,88") 200 (7,88")	RS RS-TI RT-TI	17		30 x 15 x 4 60 x 30 x 4 2 3/8" x 1 1/8" x 0,160"	125 (4,92") 250 (9,84") 250 (9,84")	SR ST-TI ST-TI
9		15 25 1"	100 (3,93") 300 (11,81") 300 (11,81")	SR SR-TI RT-TI	18		30 x 15 x 4 60 x 30 x 5 2 3/8" x 1 1/8" x 0,160"	300 (11,81") 350 (13,78") 350 (13,78")	SR ST-TI ST-TI

Примечание: Min. радиус зависит от материала при усилении растяжения в 42 кг/мм² количества проходов и наличия 3-х ведущих роликов.

Обозначения: **RS** = стандартный комплект роликов
RT = комплект роликов для труб и прута
SR = специальный комплект роликов
TI = блокировка роликов

Доп.оборудование для меньших радиусов по запросу или с традиционным бездорновым гибом ERCOLINA® с формой и прижимной планкой.